



統一企業股份有限公司 食品安全中心食品安全實驗室
試驗報告

71001台南市永康區中正路301號 電話: (06)2536789

統一企業 永康品管課 食糧組
台南市永康區中正路301號

序號:72705
樣品編號:PEC2024J0182

樣品名稱:統一麵粉超級蛋糕粉

製造日期:2024.10.05

有效日期/批號:

申請單位:統一企業 永康品管課 食糧組

申請單位地址:台南市永康區中正路301號

生產製造/供應商:

樣品性狀:如照片

接收日期:2024-10-08

測試日期:2024-10-08

報告發行日期:2024-10-18

測試項目	測試結果	測試方法	定量/偵測極限	執行實驗室
脫氧雪腐鐮刀菌烯醇	未檢出	參考110年9月10日衛授食字第1101901985號公告修正食品中黴菌毒素檢驗方法—脫氧雪腐鐮刀菌烯醇之檢驗(二)(MOHWT0015.01)自訂方法(文件編號:56-03-0205-047)	50 ppb	食品安全實驗室
總黃麴毒素	未檢出	參考109年9月2日衛授食字第1091901654號公告修正食品中黴菌毒素檢驗方法—黃麴毒素之檢驗(MOHWT0001.04)自訂方法(文件編號:56-03-0205-012)	—	食品安全實驗室
黃麴毒素B1	未檢出	參考109年9月2日衛授食字第1091901654號公告修正食品中黴菌毒素檢驗方法—黃麴毒素之檢驗(MOHWT0001.04)自訂方法(文件編號:56-03-0205-012)	0.2 μ g/kg	食品安全實驗室
黃麴毒素B2	未檢出	參考109年9月2日衛授食字第1091901654號公告修正食品中黴菌毒素檢驗方法—黃麴毒素之檢驗(MOHWT0001.04)自訂方法(文件編號:56-03-0205-012)	0.1 μ g/kg	食品安全實驗室
黃麴毒素G1	未檢出	參考109年9月2日衛授食字第1091901654號公告修正食品中黴菌毒素檢驗方法—黃麴毒素之檢驗(MOHWT0001.04)自訂方法(文件編號:56-03-0205-012)	0.2 μ g/kg	食品安全實驗室
黃麴毒素G2	未檢出	參考109年9月2日衛授食字第1091901654號公告修正食品中黴菌毒素檢驗方法—黃麴毒素之檢驗(MOHWT0001.04)自訂方法(文件編號:56-03-0205-012)	0.1 μ g/kg	食品安全實驗室

—以下空白—

備註:

- 1.本檢驗報告僅對該檢驗樣品負責;送檢單位接獲分析結果後,一星期內如無申請複檢,所留樣品將廢棄。
- 2.若該測試項目屬於定量分析則以「定量極限」表示;若該測試項目屬於定性分析則以「偵測極限」表示。
- 3.低於定量極限/偵測極限之測定值以“未檢出”或“陰性”表示;多重藥物殘留測試結果僅列出檢出項目,其餘測試項目及定量極限分別詳列於附件中。
- 4.本報告純屬通知用途,不得轉做廣告、商業推銷或其他用途;本報告不得分離,分離使用無效。
- 5.檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果,不對產品合法性做判斷。

報告簽署人

賴星棟



(1/2)

專業團隊 · 國際認證



統一企業股份有限公司 食品安全中心食品安全實驗室

序號：72705

樣品編號：PEC2024J0182

樣品名稱：統一麵粉超級蛋糕粉

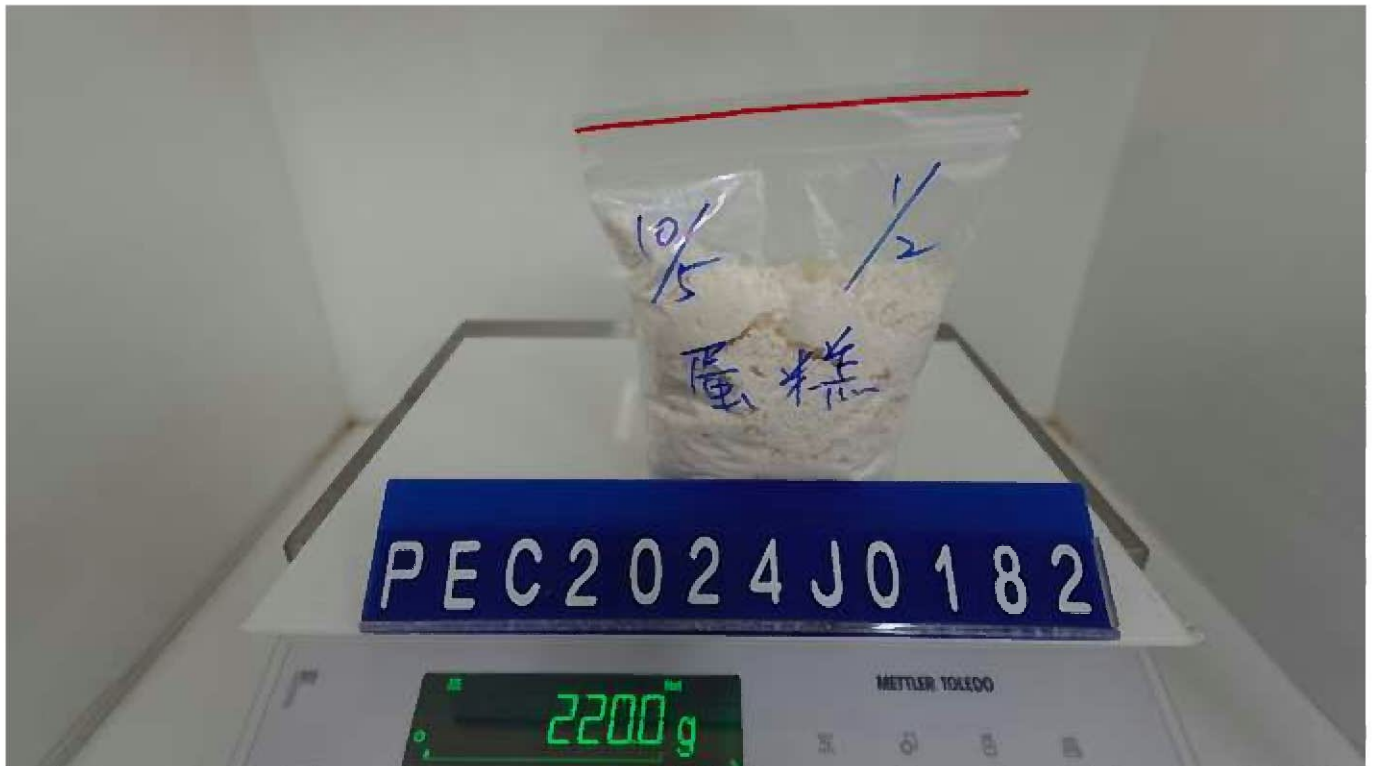
製造日期：2024.10.05

有效日期/批號：

生產製造/供應商：

接收日期：2024-10-08

樣品照片：



電子式聯絡單

聯絡單名稱：	全公司通用聯絡單		
填單日期：	2024/11/01	文件狀態：	已核准
填表單位：	食品安全中心	填表者：	陳尉中
主旨：統一麵粉超級蛋糕粉-2024.10.05-季檢			
聯絡單內容：			
1. 統一麵粉超級蛋糕粉-2024.10.05-季檢			
2. 檢驗項目均未檢出			
附件：統一麵粉超級蛋糕粉-2024.10.05.pdf			

簽核流程

順序	簽核類型	簽核角色	簽核者	簽核日期	簽核結果	簽核意見
1	簽核	自訂	李驊芳	2024/11/01	已核准	判定合格
2	簽核	自訂	鄭銀彬	2024/11/01	已核准	合格